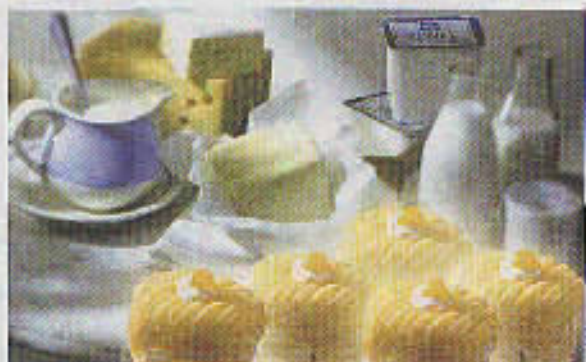


含乳饮料合格七成

——含乳饮料产品质量国家监督抽查结果

国家质检总局 产品质量监督司

含乳饮料可分调配型含乳饮料和发酵型含乳饮料两种。调配型含乳饮料是以鲜乳或乳粉为原料,加入水、糖液、酸味剂等调制而成的产品,其中含固形物不低于1.0%的称为乳饮料;蛋白质含量不低于0.7%的称为乳蛋白饮料。发酵型含乳饮料是以鲜乳或乳粉为原料,经嗜酸杆菌或保加利亚乳



杆菌发酵等制成的乳液中加入水、糖液等调制而成的具有相应风味的酸性或非酸性产品。其中蛋白质含量不低于0.7%的称为乳酸菌乳饮料;蛋白质含量不低于0.7%的称为乳酸菌乳饮料。

在含乳饮料中,含乳饮料饮料一类。它在解渴的同时,还具有一定营养价值。有的还加入了对人体有益的乳酸菌。由于其口味酸涩,并有奶香味,特别受到儿童喜爱。为保护儿童有与利益,维护儿童的健康成长,近期,国家质量监督局对含乳饮料产品质量进行了国家监督抽查。共抽查了石家庄、济南、济南、承德、重庆、太原、西安、上海、哈尔滨、北京等10个城市40家企业的40种产品,合格33种,产品合格率为82.5%。

本次抽查发现以下一些主要质量问题

一是部分企业不按标准组织生产,造成产品的

蛋白质、脂肪等理化指标达不到标准要求;蛋白质、脂肪是衡量含乳饮料营养成分的重要指标。根据国家标准规定,含乳饮料中蛋白质、脂肪的含量应不低于0.7%和1.0%,而有的产品这两项指标的实际检测值均不足规定值的50%。

二是部分企业管理不善,生产设备陈旧、落后,生产环境差,致使部分产品微生物指标严重超标。根据国家标准规定,嗜酸杆菌和乳酸菌等卫生指标有严格限定,不得超过30个/毫升和100个/毫升。而抽查中发现有5种产品该项指标分别高达170个/毫升和580个/毫升,超出标准约5~11倍。

三是部分产品检出防腐剂苯甲酸。根据国家标准规定,防腐剂苯甲酸不得使用在含乳饮料或乳酸菌饮料产品中。因为苯甲酸开环甲酸含量高的食品,可能会引起人体肠道中微生物的失调。但在本次抽查中,有3种产品仍检出含有防腐剂苯甲酸。

四是部分企业的产品标签不符合强制性国家标准的规定,产品名称没有反映出产品的真实属性。有的企业产品名称只写“××酸牛奶”、“××乳粉”,而其真实名称应为“××酸牛奶饮料”、“××乳粉饮料”。有的企业产品名称为“××含乳饮料”,而其配料表中却注明添加鲜乳或乳粉,与其真实名称不相符。

针对本次抽查所反映出的问题,国家质检总局要求各级质量技术监督部门严格按照产品质量法有关规定,对本次抽查中产品所检不合格的企业依法进行处罚,限期整改,严格执法。同时,公布抽查中较好的产品及其企业,引导消费者正确选购。

正确认识及选用含乳饮料

含乳饮料是以鲜乳或乳粉、植物蛋白乳(粉)、果糖或糖浆为原料,添加或不添加食品添加剂而制

料,经发酵、陈化、接种和糖量及除菌、培养发酵、接种和有机物的添加或无活性饮料。

含乳饮料一般不含二氧化碳,装入各种形状的瓶、罐内,密封或经超高压食品包装,其口味或香甜,并有奶香味,儿童特别喜欢。近几年销量大增,含乳饮料中乳酸菌饮料具有较多的保健功能,特别是能开发肠道菌、增强免疫力、调节肠道菌群平衡、增强人体免疫力等方面。并且,使乳蛋白有一定分解,变得容易被人体吸收。含乳酸菌饮料在过程中会含有一些维生素并溶解出30毫克左右的乳钙,从根本上是除“乳糖不耐症”。

面对众多的含乳饮料生产企业和产品,以及产品质量参差不齐的含乳饮料产品,消费者选购时最好考虑以下几点:

1. 选择生产规模较大、产品质量和服务质量较好的知名企业的产品

由于规模较大的生产企业对原料的选取和检测、生产设备和工艺水平先进,企业管理水平较高,产品质量更有保障。

2. 看标签标识

要仔细查看产品包装上的标签标识是否齐全,特别是配料表和产品成分表,以便区分产品是配制型含乳饮料还是发酵型含乳饮料。最近有些产品经

是冲调类产品,选择这些产品口味的产品。在选购产品时注意中国食品含乳量多少,选择含乳量高的产品。

3. 看保质期和冷藏条件

含乳饮料中存活细菌的乳酸菌饮料产品保质期较短,产品保质期在3~4℃下冷藏保存。消费者在选购时应注意保质期和冷藏条件。使用时有细菌的产品,含乳饮料应具有耐乳酸菌发酵利用与乳酸菌特有的风味,无酒精发酵味,并应和其他外来的不良风味。


消费者和饮用乳酸菌饮料时还应注意以下几点:

(1) 不宜空腹喝含活性乳酸菌的含乳饮料

含乳饮料的PH值较低,不宜直接饮用。在空腹时饮用含活性乳酸菌的饮料易将肠道菌群破坏,使肠道菌群失调,饭后饮用则效用效果较好。

(2) 不宜加热喝乳酸菌饮料

乳酸菌饮料中含活性乳酸菌经加热后易死亡,有损肠道菌群,营养价值大大降低。

此外,消费者在选购含乳饮料时还应注意产品的日期、产品的生产日期、保质期、成分表、配料表及食用方法等标识,这样就能保证消费者安全食用。

含乳饮料产品质量国家监督抽查结果部分质量较差的产品及其企业名称

序号	企业名称	产品名称	规格	批次	生产日期
1	安徽恒达乳业有限公司	清甜型乳酸饮料	250ml/盒	2004-04-05	2004-04-05
2	南京百美乳业集团有限公司	优酸乳饮料	250ml/盒	2004-02-02	2004-02-02
3	内蒙古伊利实业股份有限公司	优酸乳饮料(果味)	250ml/盒	2004-02-01	2004-02-01
4	西藏农垦乳业集团有限公司	乳酸菌饮料	250ml/盒	2004-02-01	2004-02-01
5	四川美丰乳业股份有限公司	优酸乳饮料	250ml/盒	2004-01-02	2004-01-02
6	内蒙古美丰乳业股份有限公司	多美果味饮料	250ml/盒	2004-03-01	2004-03-01

注:批次不分先后

含乳饮料产品质量国家监督抽查结果部分质量较差的产品及其企业名称

序号	企业名称	产品名称	规格	批次	生产日期	主要不合格项目
1	天津市双喜乳业股份有限公司	酸味乳饮料	250ml/盒	2004-01-01	2004-01-01	菌落总数、霉菌、嗜酸菌、乳酸菌超标
2	内蒙古伊利实业股份有限公司	优酸乳饮料	250ml/盒	2004-02-02	2004-02-02	菌落总数、霉菌、嗜酸菌、乳酸菌超标
3	内蒙古伊利实业股份有限公司	优酸乳饮料	250ml/盒	2004-02-02	2004-02-02	菌落总数、霉菌、嗜酸菌、乳酸菌超标
4	内蒙古伊利实业股份有限公司	优酸乳饮料	250ml/盒	2004-02-02	2004-02-02	菌落总数、霉菌、嗜酸菌、乳酸菌超标
5	内蒙古伊利实业股份有限公司	优酸乳饮料	250ml/盒	2004-02-02	2004-02-02	菌落总数、霉菌、嗜酸菌、乳酸菌超标
6	内蒙古伊利实业股份有限公司	优酸乳饮料	250ml/盒	2004-02-02	2004-02-02	菌落总数、霉菌、嗜酸菌、乳酸菌超标

注:批次不分先后