

## ★ “第八届中国国际包装工业展览会”

2001年3月6~9日·广州·

### 汇聚德、意、法、美等多国崭新科技

自1994年起,连续举办了七年的“中国国际包装工业展览会”(简称“华南国际包装技术展”)将于2001年3月6~9日假中国广州市中国出口商品交易会展馆(广交会会场)举行第八届展会。

“2001华南国际包装技术展”获20多个中国业内单位支持,并有多家来自新加坡、意大利、日本、德国、香港特别行政区、法国的著名企业参展。

为满足国内厂家的实际需要,展会将特设食品包装、化妆品及日用化工、医药品、标签条码和电子物流等多个专题展馆,方便观众能清晰划一地分类参观。展会再度同期举行研讨会,题目包括“优质食品包装技术”、“如何达至高质高效饮料/啤酒生产及包装”等。大会欢迎业内供应商提供切合中国市场的热门题目,并于研讨会中与国内观众进行技术交流。

“2001华南国际包装技术展”将为南中国业内厂家及发展迅速的中国市场提供食品、饮料、医药品及日用化工等行业之崭新包装技术。同期将举行“2001华南国际饮料技术展”。

## ★ 乳品行业增幅最大

乳品行业已成为我国食品行业中增长幅度最大的行业。

据统计,1999年乳品行业完成产值147.9亿元,同比增长20.34%,其中乳制品产量69.08万吨,同比增长23.5%,液体奶产量95万吨,同比增长39.7%,产品销售率达97.27%。2000年上半年,乳制品、液体奶产量同比分别增长29.4%、52.6%。

1999年至今,我国乳业结构调整初见成效,代表更高质量水平的纸包装奶及常温长保奶成为乳品行业中一个新的增长点。据初步统计,乳品行业前十大企业此类产品的产量约占全国总量的50%。1999年,我国塑料包装巴氏灭菌奶市场占有率下降了41%,但散装奶及奶粉在低价位市场中仍然占主导地位。

乳品行业效益增长明显。1999年是我国液体奶生产增幅最高的一年,同时,奶粉生产企业经济效益增长明显。从1999年至今,我国乳品行业持续、快速发展,其生产、销售、经济效益的好形势是近几年少有的。

专家指出,目前原奶增长量已经不能满足消费增长的需求,加上我国主要奶制品消费区远离奶源基地,加速发展奶源基地已刻不容缓。

## ★ 农产品加工业发展制约因素

据对河北、河南、山东等省的调查显示,目前我国农产品加工业的发展有四个制约因素:

一是缺少专用的优质原料。目前国际上有专用小麦、玉米、大米、大麦品种多达几十乃至上百个,而我国适合面粉加工和食品工业的专用小麦仅六七个,形成规模的三四个。

二是缺少标准化的原料。如小麦收购品级规定只有红麦、花麦、白麦3种和相应的5个等级,没有规定蛋白质含量、面筋含量的指标。

三是加工企业的设备、技术、管理水平不适应现代化的要求。我国农产品加工设备与世界先进水平相比,至少要落后15~20年,很多农产品的加工只有简单的分拣、包装,而且几十年如一日。我国农产品加工业科技进步贡献率为35%,5.34万家食品加工企业中只有133家达到二级企业标准。

四是没有发挥出区域优势。70%农产品加工企业分布在沿海地区,同时乡镇企业中以农产品为原料的工业增加值占乡镇企业增加值的27.3%。

## ★ 食用菌强势凸显

中国面临加入世界贸易组织,许多农产品会受到冲击,但食用菌将处于优势地位,前景看好。

我国是食用菌生产大国,许多品种在世界占首位。如香菇,1999年全世界总产量共10万吨,我国就生产7.8万吨。由于食用菌适于劳动密集型生产,发达国家机械化生产显示不了威力,所以我国发展食用菌具有较强的竞争优势。

从市场形势来看,我国食用菌出口面临很大机遇。单说香菇,韩国生产量不大,但商品量大,对质量要求高,近年以高关税阻滞中国香菇入韩,一旦我国加入世贸,关税大大降低乃至取消,总消费量可达0.25~0.3万吨。再如日本,尽管多方设法阻滞中国香菇入境,但日本国近几年生产量逐年递减,不得不扩大进口。台湾也是如此,虽然长期将香菇作为保护产业,但香菇生产成本高,不得不做出决定,开放大陆香菇贸易。

除日本、韩国和我国台湾外,世界还有数十个国家和地区试种和生产食用菌,但都未形成气候。这正是我国发展食用菌的大好时机。不过,各国对食用菌要求质量标准较高,检疫工作也不断加强,只有高质量化的产品才能进入国际市场。所以只要我国注意增加对食用菌生产的科技投入,加强对食用菌生产的标准化管理,减少其中不良物质的残留,改善和美化菇型,就可提升食用菌的品牌,以较强的竞争力进入国际市场。(马仕本)

## ★ 食品和包装机械技术水平亟待提高

改革开放以后,我国包装工业和食品工业有所发展。但技术水平仍有很大的差距,只有5%~8%达到80年代末90年代初的国际水平,大部分处于60年代末和70年代水平,整体看,比先进国家的技术水平落后20多年。

根据我国国情及食品和包装机械行业现状,我们应努力提高食品和包装机械的总体技术水平,提供高水平的装备和技术,使食品和包装机械在现有的档次和水平上有较大的提高,力求门类齐全,发展重点是真空技术、微波技术、无菌包装技术、冷冻加工技术、保鲜加工技术、高频加热技术等;提高产品的可靠性和稳定性,抓好机、电、气等配套基础件的品种和质量,解决定向供应问题;行业的科技进步要走大联合开发的道路,大力提倡产、学、研联合,科研与生产的有机结合必须以科学的态度,遵循科学规律和经济规律,扎扎实实地进行。

本世纪初,我国食品和包装机械的种类应达到4000余种,其中高新技术产品占产品品种总数的20%左右,与发达国家的技术水平缩短15年,主要产品70%要达到国际80年代水平,其中40%属国际80年代末90年代初水平,总体平均水平为国际80年代中期水平。科技成果商品转化率达95%,